



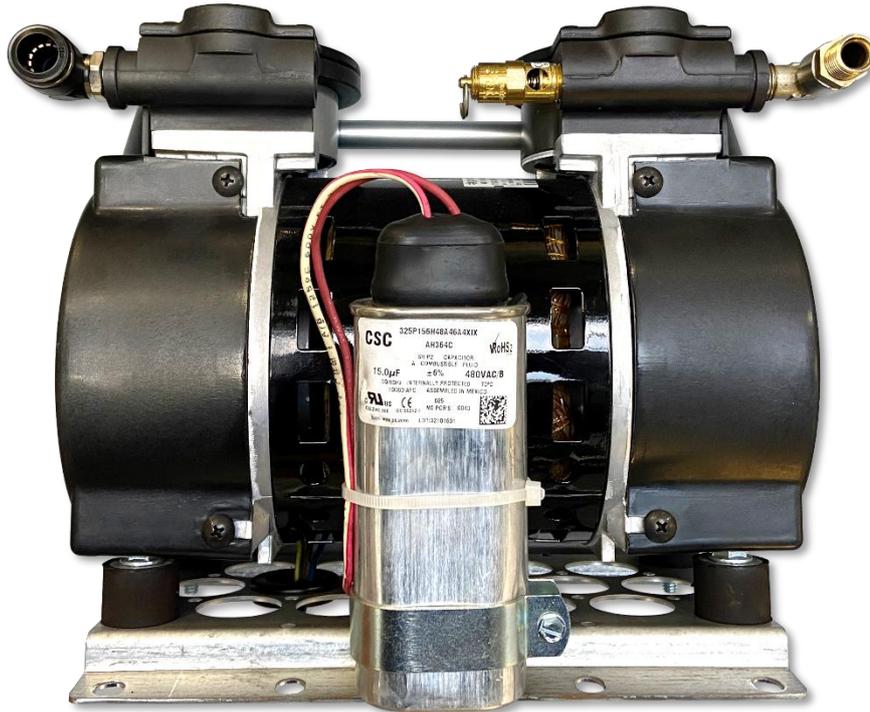
Difficulté moyenne



30 minutes / compresseur

1. PRESENTATION.

Au-delà de **12 000 heures** de fonctionnement du générateur et jusqu'à 15 000 heures (*durée variable selon les conditions d'emploi du compresseur à savoir la température ambiante, la qualité de l'air, le facteur de marche*), les compresseurs sont usés et doivent être remplacés.



Variante 6.2
Se référer au
mode opératoire
MOP 000 087 A

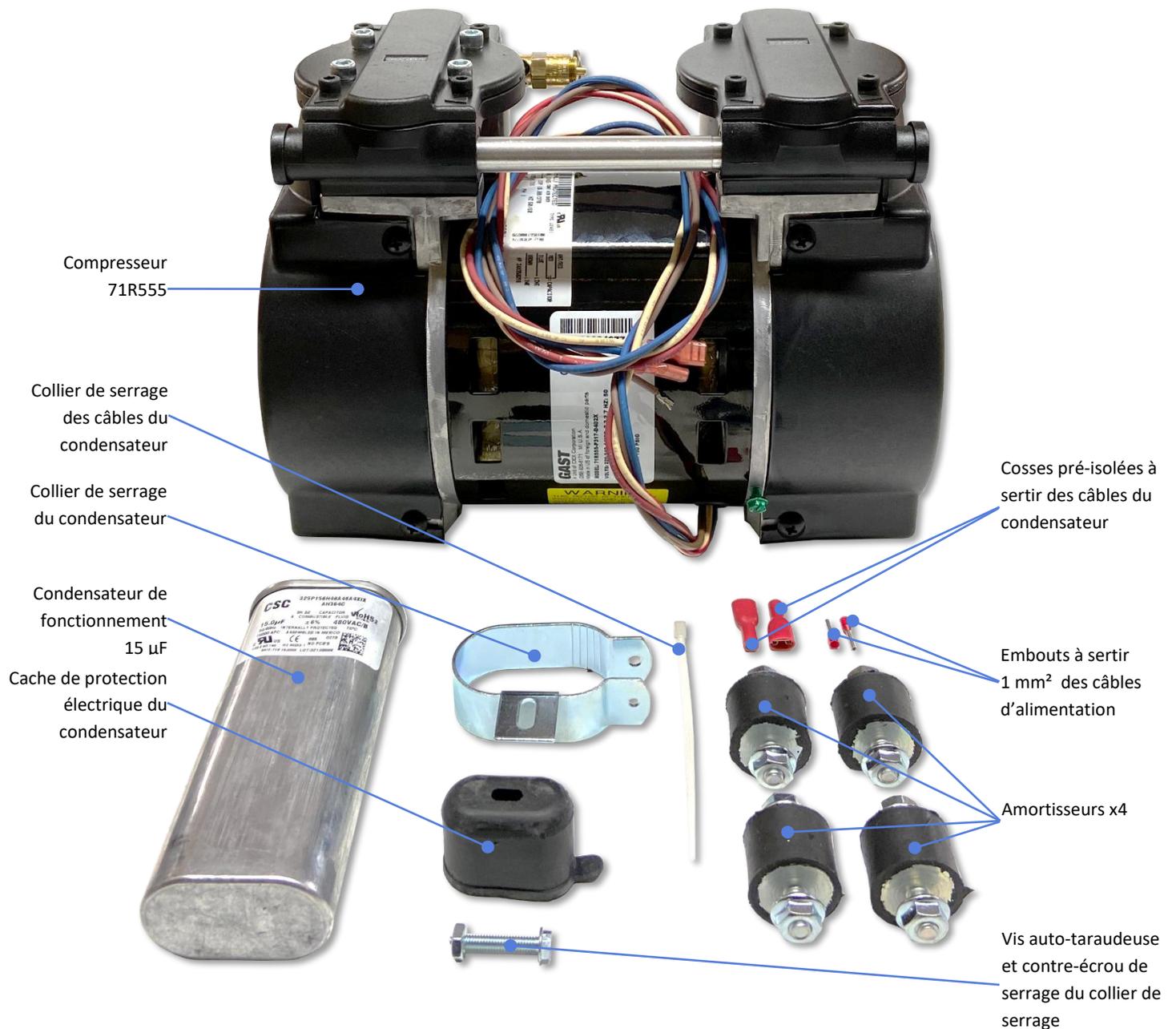
2. OUTILLAGE.

Le matériel ci-dessous est **indispensable** pour pouvoir réaliser le remplacement :

- kit de remplacement complet ;
- chaussures de sécurité ;
- gants de montage ;
- pâte d'étanchéité PERMABOND MH072 (réf. 500 046) ;
- clé plate métrique 13, 14, 15 et 16 ;
- clé plate impériale 1/4", 11/32" & 7/16" ;
- tournevis cruciforme ;
- clé Allen 3 ;
- pince coupante ;
- pince à dénuder ;
- pince à sertir les cosses pré-isolées ;
- pince à sertir les embouts.

3. CONTENU DU KIT.

Chaque kit de remplacement de compresseur doit contenir les éléments suivants :



4. REMPLACEMENT D'UN COMPRESSEUR.

1. Suivre préalablement la procédure de mise hors service du générateur détaillée dans le manuel.



Il faut impérativement que le générateur soit débranché électriquement.

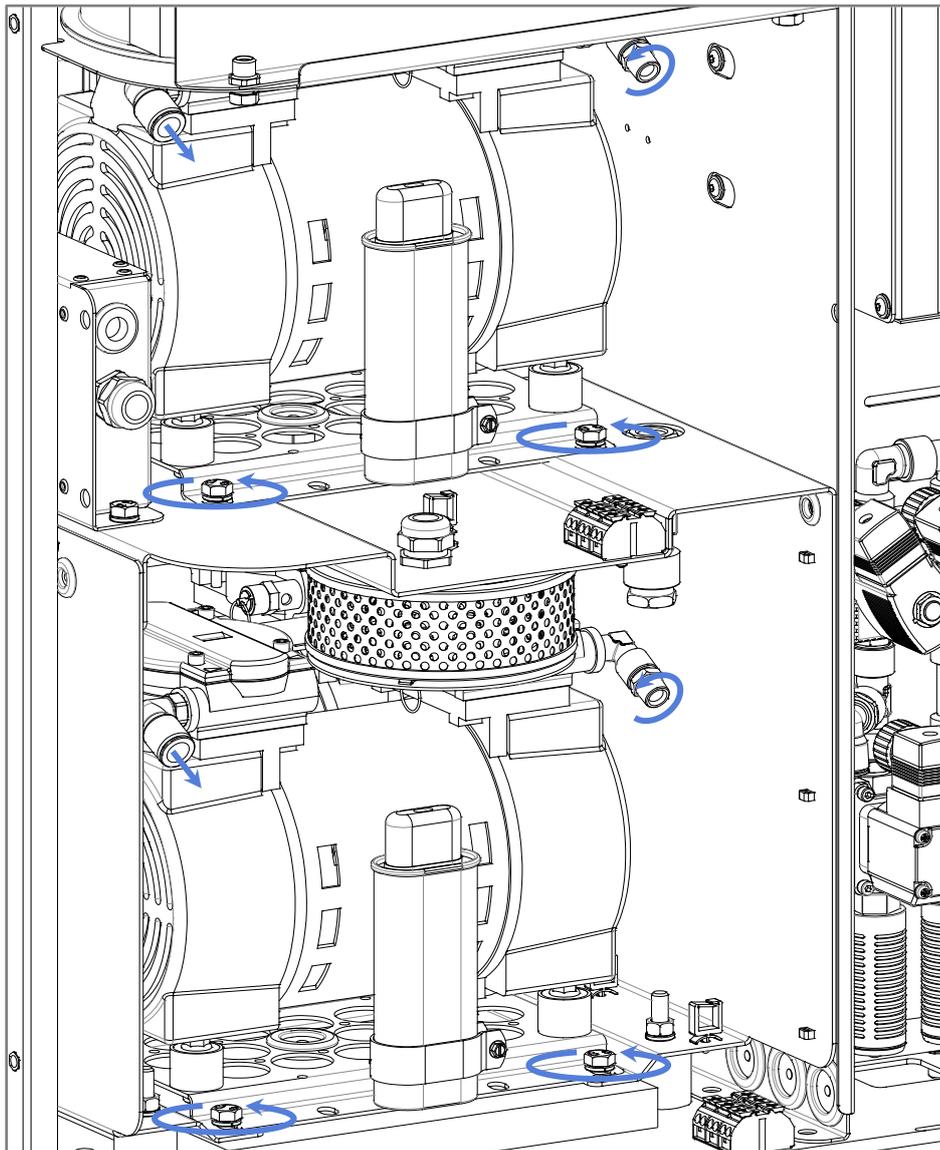


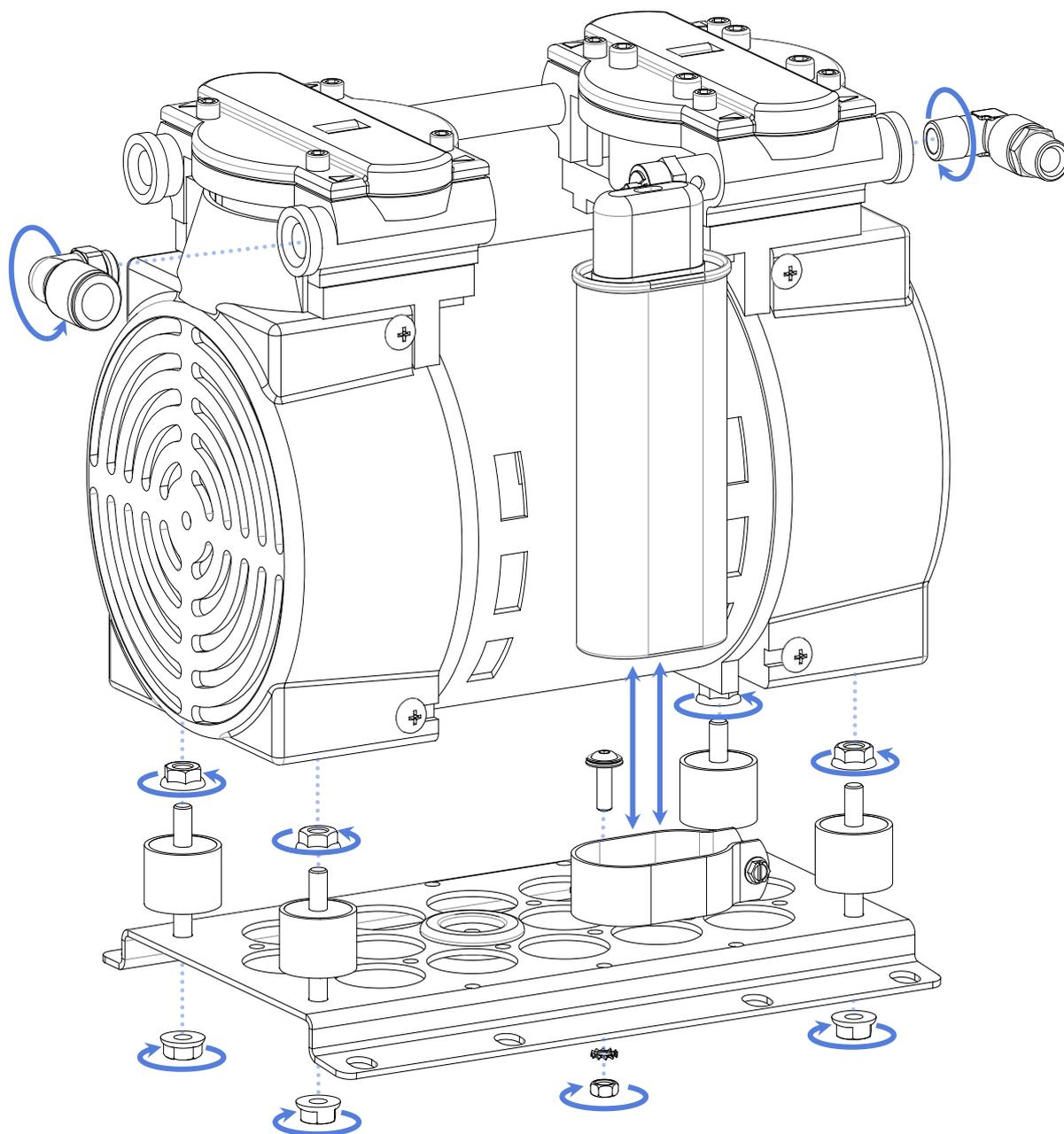
Risque de brûlure

Être attentif à la température des surfaces qui peut être très élevée.

Ne travailler à proximité des compresseurs qu'après leur refroidissement.

2. Dévisser les 4 vis situées sur les côtés de la porte avant puis la retirer (*Clé Allen 3*).
3. Déconnecter électriquement le compresseur à remplacer (*Tournevis cruciforme*).
4. Déconnecter l'admission d'air.
5. Déconnecter le flexible de sortie (*Clés plates 15 & 16*).
6. Sortir le compresseur du générateur en ôtant les 2 vis qui maintiennent son support (*Clé plate 13*).





7. Dévisser le raccord rapide d'admission d'air et le revisser sur le compresseur neuf (Clé plate 16).
8. Dévisser l'ensemble coude/raccord de flexible à l'échappement et le revisser avec de la pâte d'étanchéité en conservant la même orientation sur le compresseur neuf (Clé plate 14).
9. Dévisser le collier de serrage du condensateur de chacun des compresseurs et retirer le condensateur (Clé plate impériale 1/4" & 11/32").
10. Déconnecter le câble de masse de l'ancien compresseur par sa vis (Clé plate impériale 1/4") et le reconnecter sur le nouveau.
11. Désolidariser le compresseur de son support en dévissant les écrous des 4 vis accessibles par le dessous du support. Replacer de la même manière le nouveau compresseur avec ses nouveaux amortisseurs **en prenant soin d'insérer 4 écrous qui serviront d'entretoise entre chaque amortisseur et le corps du compresseur** (Clé plate impériale 7/16").

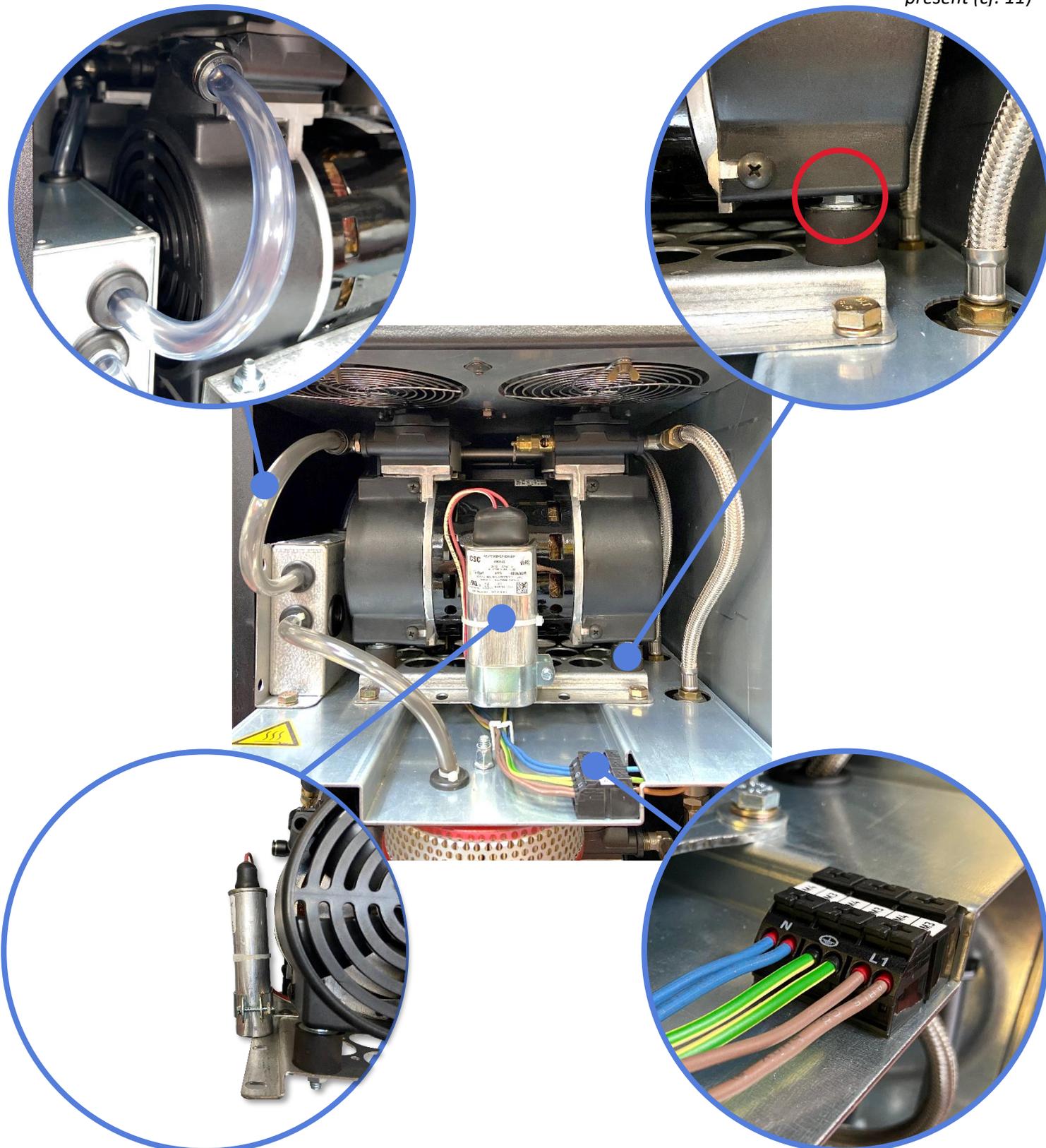
12. Placer le condensateur dans le collier de serrage de son support puis resserrer sans écraser exagérément le condensateur. **Le condensateur ne doit pas être en contact avec le corps du compresseur**, maintenir une distance d'au moins 5 mm (*Clé plate impériale 1/4" & 11/32"*).
13. **Recouper les 2 câbles** du condensateur au plus court, puis sertir une nouvelle cosse pré-isolée à chaque câble (*pince coupante, pince à dénuder et pince à sertir les cosses pré-isolées*).
14. Connecter les 2 fils puis installer le cache de protection des connexions électriques du condensateur.
15. Utiliser le collier de serrage pour attacher les câbles en prenant soin à ce qu'ils ne soient **pas pincés ou en frottement** contre quelque surface que ce soit.
16. Mettre le nouveau compresseur équipé en lieu et place de l'ancien sur le plateau du générateur.
17. Serrer les 2 vis qui maintiennent le support du compresseur au plateau (*Clé plate 13*).
18. Connecter le tube d'admission d'air de son raccord rapide en veillant à ce qu'il ne soit **pas pincé**.
19. Connecter le flexible de refoulement du compresseur (*Clés plates 15 & 16*). Prenez soin de vérifier que les flexibles de refoulement des différents compresseurs ne soit pas **pincé ou en contact** entre eux ou avec une quelconque partie des compresseurs.
20. **Recouper les 2 câbles** d'alimentation bleu et marron, puis sertir un nouvel embout rouge à chaque câble (*pince coupante, pince à dénuder et pince à sertir les embouts*).
21. Reconnecter électriquement les 3 fils d'alimentations du compresseur (*par pression sur les encoches du bornier noir avec un tournevis cruciforme*).
22. **Vérifier que le conducteur de terre est correctement raccordé** à la porte du générateur avant de la remettre en place (*clé Allen 3*).
23. Remettre le générateur sous tension.
24. **Réinitialiser les compteurs** de remplacement concernés de l'automate en suivant la procédure détaillée dans le manuel du générateur.



5. POINTS CLES A VERIFIER.

*Tuyau d'admission
non pincé (cf. 18)*

*Écrou-entretoise
présent (cf. 11)*



*Condensateur solidement
fixé et correctement
positionné (cf. 12)*

*Pas de longueur de
câble inutile.*