

## 1. PRESENTATION.

Les compresseurs JUN AIR OF1202 ont une espérance de vie de 16 000 h de fonctionnement. Ils doivent donc être remplacés périodiquement au terme de leur durée de vie annoncée pour garantir le bon fonctionnement en continu des générateurs.

Le matériel ci-dessous est **indispensable** pour pouvoir réaliser la maintenance.

Outils :

- gants de manutention ;
- clé Allen 3 ;
- clé Torx 25 ;
- clé plate de 16 ;
- clé plate de 19 ;
- clé plate de 13 (x2).

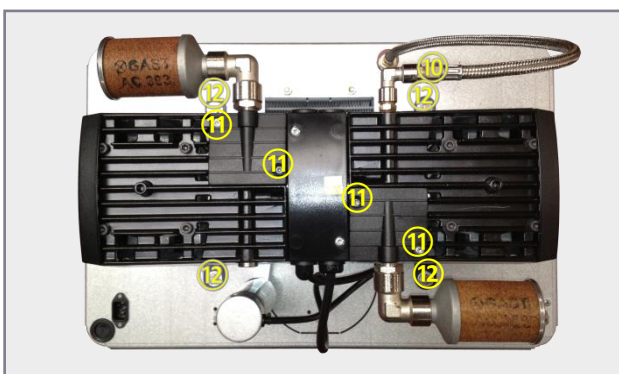
Kit de remplacement 907 418 comprenant :

- compresseur OF1202 ;
- mamelon égal ¼" ;
- cosse de raccordement (x3) ;
- passe fil D15 ;
- écrou frein M8 (x4).
- coude double femelle ¼" ;
- bouchon ¼" ;
- raccord flexible ¼" ;
- collier plastique (x3) ;



## 2. DEMONTAGE.

- ① Eteindre le générateur puis le débrancher électriquement.
- ② Dévisser les 2 vis de chaque porte de la partie basse avec la clé Allen de 3 puis ôter les portes en déconnectant les conducteurs de terre.
- ③ Dévisser de quelques tours les vis du montant de la partie basse avec la clé Allen de 3 puis ôter le montant en déconnectant le conducteur de terre.
- ④ Déconnecter électriquement le socle compresseur.
- ⑤ Déconnecter pneumatiquement le socle compresseur avec la clé plate de 19.
- ⑥ Dévisser les 2 vis avants du socle compresseur avec la clé plate de 13.
- ⑦ Dévisser de quelques tours les deux vis arrières du socle compresseur avec la clé plate de 13 ;
- ⑧ Sortir le socle compresseur du générateur.
- ⑨ Déconnecter électriquement l'ancien compresseur du support et couper les 2 colliers plastiques qui maintiennent le câble d'alimentation au support.
- ⑩ Déconnecter pneumatiquement le tuyau flexible et le compresseur avec la clé plate de 16.
- ⑪ Dévisser les 2 vis de chaque cache de filtration avec la clé Torx de 25 et ôter chaque cache avec son filtre externe.
- ⑫ Dévisser les 4 écrous reliant le compresseur à son support avec les clés plates de 13 puis ôter l'ancien compresseur.



## 3. REMONTAGE.

- ① Mettre en place le nouveau compresseur sur son support et le boulonner au support avec les clés plates de 13 en plaçant les rondelles sur les pattes du compresseur.
- ② Connecter pneumatiquement le tuyau flexible et le compresseur avec la clé plate de 16.
- ③ Dévisser les 2 vis de chaque cache de filtration avec la clé Torx de 25 et ôter les nouveaux caches.
- ④ Mettre en place les anciens caches de filtrations avec les filtres externes et revisser les 2 vis de chaque cache avec la clé Torx de 25.
- ⑤ Connecter électriquement le nouveau compresseur au support en positionnant correctement le passe fil et l'attache avec les colliers plastiques.
- ⑥ Remettre en place le socle compresseur dans le générateur.
- ⑦ Revisser les 4 vis du socle compresseur avec la clé plate de 13.
- ⑧ Connecter pneumatiquement le socle compresseur avec la clé plate de 19.
- ⑨ Connecter électriquement le socle compresseur.
- ⑩ Reconnecter le conducteur de terre du montant de la partie basse puis remettre ce dernier en place le et le revisser avec la clé Allen de 3 en le maintenant fermement plaqué contre le générateur.
- ⑪ Reconnecter le conducteur de terre de chaque porte de la partie basse en prenant garde à ce que celle-ci ne viennent pas frotter sur un tuyau pneumatique ou une arête tranchante puis remettre les portes en place et revisser sur chacune les 2 vis avec la clé Allen de 3.



Vérifier que les conducteurs de terre sont correctement raccordés avant toute remise en place d'éléments de la carrosserie. Il faut impérativement remettre les portes en place avant de remettre l'équipement sous tension.

